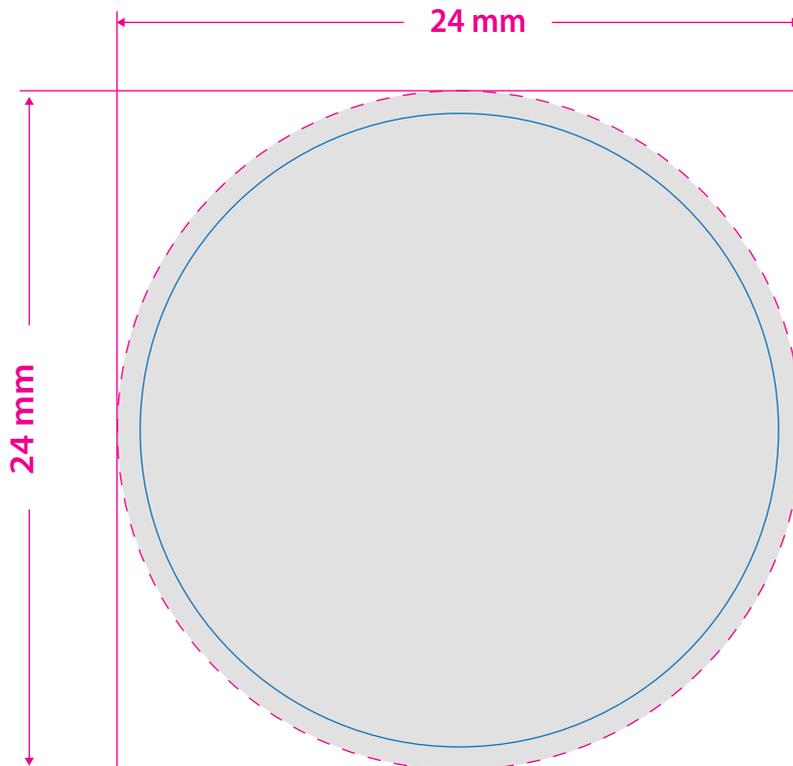


# Runder Automatikstempel

bis 24 mm Durchmesser




**Endformat: 24 x 24 mm**  
In diesem Format legen Sie Ihre Druckdaten an

**Sicherheitsabstand: 1,5 mm**  
(auf allen Seiten)  
Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

## Hinweise zur Druckdatenerstellung

- Linien müssen mit mind. 1 pt angelegt sein.
- Beim Setzen rundum mind. 1,5 mm Platz zum Außenrand lassen.
- Für eine optimale Qualität des Stempels benötigen wir bitte eine vektorisierte Druckdatei als PDF. Wenn Sie uns Ihre Druckdaten hingegen als Bilddatei schicken, sollte diese mindestens 300 dpi aufweisen.
- Alle Elemente, die Ihr Stempel enthalten soll, müssen in 100 % Schwarz eingefärbt werden
- Minimalste Schriftgröße bei dünner Schrift 7 pt, bei dickeren Schriften 6 pt.

## 5 Tipps zur fehlerfreien Gestaltung Ihrer Druckdaten

### Allgemein

Für eine optimale Qualität des Stempels benötigen wir bitte eine vektorisierte Druckdatei als PDF. Legen Sie Ihre Daten mit einem Abstand von 1,5 mm zum Außenrand an.

### Farbmodus

Alle Elemente in Ihren Druckdaten müssen 100 % **Schwarz** sein, sonst werden diese nicht korrekt wiedergegeben.

### Auflösung

Legen Sie bevorzugt Vektoren in Ihren Druckdaten an. Die Auflösung von Bildgrafiken sollte **300 dpi** betragen. Achten Sie darauf, dass Sie für Ihre Druckvorlagen immer hochauflösende Bilder verwenden, da Ihr Druckprodukt andernfalls (leicht) pixelig wirken kann.

### Dateiformat

Speichern Sie Ihr Dokument im PDF-Format ab. Achten Sie darauf, Schriften einzubetten und (soweit als möglich) Transparenzen zu reduzieren.

### Seiten(-reihenfolge)

Senden Sie mehrseitige Dokumente chronologisch in korrekter Reihenfolge als eine einzige PDF-Datei oder benennen Sie Einzeldokumente entsprechend mit fortlaufenden Seitennummern.